



T.C.  
MİLLÎ EĞİTİM BAKANLIĞI

2019-2020 EĞİTİM ÖĞRETİM YILI İKİNCİ DÖNEM

# AYAKKABI VE SARACIYE TEKNOLOJİSİ ALANI

ÇERÇEVE ÖĞRETİM PROGRAMI  
(BİLİŞSEL SÜREÇLER VE KRİTİK ADIMLAR)

ANKARA, 2020



## 2019-2020 EĞİTİM ÖĞRETİM YILI İKİNCİ DÖNEM AYAKKABI VE SARACIYE TEKNOLOJİSİ ALANI ÇERÇEVE ÖĞRETİM PROGRAMI (BİLİŞSEL SÜREÇLER VE KRİTİK ADIMLAR)

### PROGRAMIN UYGULANMASINA YÖNELİK AÇIKLAMALAR

1. Çerçeve öğretim programı 10. Sınıf alan ortak derslerini içermektedir. Bu derslerde; öğrencilerin temel mesleki yeterlilikleri edinmelerinde kritik öneme sahip; olgusal, kavramsal, işlemsel bilgi boyutlarının bir arada yer aldığı bilişsel süreçlere yönelik kazanımlar sunulmaktadır.
2. 31 Ağustos - 18 Eylül tarihleri arasında sürdürülecek uzaktan eğitim faaliyetlerinde; öğrencilerin ilgi ve ihtiyaçları doğrultusunda çerçeve öğretim programı referansı ile ders kazanımları, süreleri ve etkinliklerin planlanması alan zümre öğretmenleri tarafından yapılacaktır. Söz konusu planlamalarda mesleğin kritik adımları ile ilintili bilişsel süreçlere ağırlık verilmesi önem arz etmektedir.
3. Planlamalar dahilinde; 2019-2020 eğitim-öğretim yılının ikinci döneminde covid-19 salgını nedeni ile yüz yüze eğitime ara verilmesi ile birlikte öğretimi yapılamamış olan modül/kazanım seçimine öncelik verilmelidir.

### TEMEL ÜRETİM DERSİ

Bu derste öğrenciye; temel model oluşturarak ürün yapma ile ilgili bilgilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

◆ **Haftalık Ders Saati:**12

◆ **Kazanım 1:** Uluslararası ölçü standartlarına, tekniğine ve kurallarına uygun olarak temel ölçü sistemlerini kullanarak ölçü alır.

◆ **Modül Adı:** Temel Ölçü Alma

◆ **Modülün Süresi:** 80/48 ders saati

◆ **Bilgi:**

1. Ayağı tanımlayarak görevlerini açıklar.
2. Ayak anatomisini açıklar.
3. Ayağın fizyolojik özelliklerini açıklar.
4. Ayak hastalıklarını sıralar.
5. Ayaktaki temel ölçüleri sıralar.
6. Ayak üzerinde ölçü almak için kullanılacak araç, gereçleri sıralar.
7. Kalıpları tanımlar.
8. Ayak ile kalıp arasındaki ilişkiyi açıklar.

9. Ayakkabıyı ve modellerini açıklar.
10. Kalıp üzerindeki ölçüleri sıralar.
11. Kalıp üzerinden ölçü almak için kullanılacak araç, gereçleri sıralar.
12. Saraciyeyi tanımlar.
13. Saraciye modellerini açıklar.
14. Saraciye ürünleri üzerinden ölçü almayı gösterir.
15. Saraciye ürünleri üzerinden ölçü almak için kullanılacak araç, gereçleri sıralar.
16. Saraciye resmi üzerinden ölçü almak için kullanılacak araç, gereçleri sıralar.
17. Resim üzerinde ölçü alırken dikkat edilmesi gereken hususları açıklar.
18. Saraciye resmi üzerinden ölçü alma işlem basamaklarını sıralar.
19. Ölçü sistemlerini açıklar.
20. Ölçü sistemleri ile ölçü almak için kullanılacak araç, gereçleri sıralar.

◆ **Kazanım 2:**Kalıp ve ölçülere uygun olarak temel istampa ve kalıp çıkarır.

◆ **Modül Adı:** Temel Model Çıkarma

◆ **Modülün Süresi:** 80/60 ders saati

◆ **Bilgi:**

1. Modeli tanımlar.
2. Kullanılacak araç gereçleri sıralar
3. Kalıp bantlamayı açıklar.
4. Kalıp üzerine gova modeli çizim aşamalarını sıralar.
5. Gova modeli standart formunu açıklar.
6. Kalıp üzerine molyer modeli çizim aşamalarını sıralar.
7. Molyer modeli standart formunu açıklar.
8. Gova modeli yüz ıstampası parça çeşitlerini açıklar.
9. Molyer modeli yüz ıstampası parça çeşitlerini sıralar.
10. Yüz ıstampası paylarını tanımlar.
11. Gova modeli astar ıstampası parça çeşitlerini açıklar.
12. Molyer modeli astar ıstampası parça çeşitlerini sıralar.
13. Fort ıstampasını tanımlar
14. Bombe ıstampasını açıklar
15. Mostra ıstampasını açıklar.
16. Modele uygun ölçülendirmeyi açıklar.
17. Modele uygun yüzey kalıbı çıkarma işlem basamaklarını sıralar.
18. Kullanacağı araç gereç ve malzemeyi listeler.
19. Modele uygun gövde kalıbına göre iç aksam ölçülendirmeyi sıralar.
20. Kalıp çıkarma araç ve gereçleri sıralar.

◆ **Kazanım 3:** Tekniğine, iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak elde ve preste kesim yapar.

◆ **Modül Adı:** Temel Kesim

◆ **Modülün Süresi:** 80/42 ders saati

◆ **Bilgi:**

1. Deriyi tanımlar.
2. Deri çeşitlerini sıralar.
3. Suni deriyi ve tekstil malzemesini ayırt eder.
4. Deri ve yardımcı malzeme hata ve kusurlarını açıklar.
5. Deri ve yardımcı malzemenin esneme yönünü açıklar.
6. Deri kalite bölgelerini açıklar.
7. Istampayı ve kalıpları tanımlar.
8. Istampaya ve kalıp çeşitlerini özelliklerine göre sınıflandırır.
9. Istampaları ve kalıpları esneme yönüne göre ekonomik yerleştirmeyi açıklar.
10. Deri malzeme hesaplamalarını açıklar.
11. Elde kesim araç gereçlerini sıralar.
12. Kesim bıçağı bileme tekniklerini açıklar.
13. Elde kesim yapma tekniklerini açıklar.
14. İşaret çentiklerinin amacını açıklar.
15. Tasniflemenin önemini açıklar.
16. Pres makinesinin çalışma sistemini açıklar.
17. Kesim bıçaklarının doğru yönünü ayırt etmeyi açıklar.
18. Kesim presine deri kalınlığına göre ayar yapmayı açıklar.
19. Preste kesimin elde kesime göre avantajlarını anlatır.
20. Şerit kesim makinesinin çalışma sistemini açıklar.
21. Şerit kesim makinesinin genişlik ayarını yapmasını açıklar.
22. Kesim makinesini kullanımını açıklar.

◆ **Kazanım 4:** İş sağlığı ve güvenliği kurallarına göre tekniğine uygun yarma ve tıraş işlemlerini yapar.

◆ **Modül Adı:** Deri İnceltme

◆ **Modülün Süresi:**40/24 ders saati

◆ **Bilgi:**

1. Yarma makinesinin kullanma talimatlarını açıklar.
2. Yarmayı tanımlar.
3. Deri çeşitlerine göre yarma işlem ayarlarını açıklar.
4. Tıraşlamayı tanımlar.
5. Tıraşlama çeşitlerini sıralar.
6. Tıraş makinesinin kullanma talimatını açıklar.
7. Derinin incelik ve genişlik ayarını yapmayı izah eder.
8. Elde tıraşta kullanılan araç ve gereçleri sıralar.

◆ **Kazanım 5:** Tekniğine, iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun olarak yakma, kıvrırma ve regola işlemlerini yapar.

◆ **Modül Adı:** Tezgâh İşlemleri

◆ **Modülün Süresi:**40/36 ders saati

◆ **Bilgi:**

1. Deri yüzeyi yakma ve boyama işleminde kullanılacak araç gereçleri sıralar.
2. Deri yüzeyi yakma işlemini açıklar.
3. Deri boyamayı tarif eder.
4. Makine periyodik bakımlarını açıklar.
5. Kıvrırma işleminde kullanılacak araç gereçleri sıralar.
6. Deri kıvrırmayı açıklar.
7. Saya ve saracıyede kullanılan yapıştırıcıları listeler
8. Takviyeyi açıklar.
9. Regola işleminde kullanılacak araç, gereç ve malzemeyi sıralar.
10. Yapıştırıcı sürme makinelerinin özelliklerini açıklar.
11. Regola yapmayı açıklar.

◆ **Kazanım 6:** Dikiş makinesini makinelerin kullanım kılavuzuna, iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uygun hazırlayarak dikiş ve makine bakım işlemlerini yapar.

◆ **Modül Adı:** Temel Dikiş Makineleri

◆ **Modülün Süresi:** 40/36 ders saati

◆ **Bilgi:**

1. Dikiş makinelerini tanımlar.
2. Makine iğne çeşitlerini sıralar.
3. Dikiş ipliklerini makine özelliğine göre sıralar.
4. Makineye iplik takma aşamalarını sıralar.
5. Dikiş adım ayarını açıklar.
6. Çeşitli dikiş tekniklerini ayırt ederek tanımlar.
7. Dikiş tekniklerini sıralar.
8. Makine günlük bakımının önemini açıklar.
9. Basit arızaların giderilmesinin önemini açıklar.

◆ **Kazanım 7:** İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak modele uygun temel modeli diker.

◆ **Modül Adı:** Temel Model Dikme

◆ **Modülün Süresi:** 120/96 ders saati

◆ **Bilgi:**

1. Kesim yaparken dikkat edilecek noktaları sıralar.

2. Gova ve molyer saya parçalarının sıklık yönünü açıklar.
3. Son kontrol ilkelerini izah eder.
4. Kesilen parçaların tasnif amacını açıklar.
5. Son kontrolün önemini açıklar.
6. Kullanılacak araç ve gereçleri sıralar.
7. Kenar tıraşı yapılacak parçaların özelliklerini ayırt eder.
8. Kenar kıvrıma yapılacak parçaları tayin eder.
9. Modele uygun regola yapılacak yerleri tarif eder.
10. Gova modeli üste atma işlem basamaklarını sıralar.
11. Molyer modeli üste atma işlem basamaklarını sıralar.
12. Ara işi yaparken dikkat edilecek noktaları sıralar.
13. Fazla iplikleri temizlerken dikkat edilecek noktaları açıklar.
14. Eşleme yapma aşamalarını izah eder.
15. Kalite kontrol aşamalarını izah eder.

◆ **Kazanım 8:** İş sağlığı ve güvenliği kurallarına ve modele uygun olarak montaj, finisaj ve son kontrolleri yapar.

◆ **Modül Adı:** Temel Model Montajı

◆ **Modülün Süresi:** 120/90 ders saati

◆ **Bilgi:**

1. Kalıpları tanımlar.
2. Taban astarını açıklar.
3. Fort ve bombeyi açıklar.
4. Lateks yapıştırıcıyı açıklar.
5. Tırpanlamayı açıklar.
6. Sayayı tanımlar.
7. Kalıp çeşitlerini sınıflandırır.
8. Kalıba çekme tekniklerini sıralar.
9. Ara kontrolleri listeler.
10. Montaj aşamalarını sıralar.
11. Tabanları sınıflandırır.
12. Taban yapıştırıcılarının ve silme sularının özelliklerini açıklar.
13. Ökçeyi tanımlar.
14. Finisajı açıklar.
15. Kalite kontrol işlemlerini sıralar.
16. Son kontrol işlemlerini sıralar.

## AYAKKABI VE SARACİYE TEKNİK RESMİ DERSİ

Bu derste öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak TS EN ISO standartları ve teknik resim kuralları doğrultusunda geometrik çizimler yapma ve görünüş çıkarma ile ilgili bilgilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

### ◆ Haftalık Ders Saati: 2

◆ **Kazanım 1:** İş sağlığı ve güvenliği tedbirleri doğrultusunda teknik resim kurallarına uygun olarak standart resim kâğıtları üzerinde yazı, çizgi ve geometrik şekillerle ilgili çalışmalar yapar.

◆ **Modül Adı:** Geometrik Çizimler

◆ **Modülün Süresi:** 40/36 ders saati

### ◆ Bilgi:

1. Teknik resmi tanımlar.
2. Teknik resmin endüstrideki önemini açıklar.
3. Çizim araç gereçlerini sınıflandırır.
4. Resim kâğıtlarını ölçülerine göre sınıflandırır.
5. Standart yazı yazmanın teknik resimdeki önemini açıklar.
6. Teknik resimde kullanılan yazıların özelliklerini açıklar.
7. Çizgi çeşitlerini sıralar.
8. Teknik resimde kullanılan çizgilerin özelliklerini açıklar.
9. Teknik resimde kullanılan çizgi tiplerinin kullanıldığı yerleri açıklar.
10. Açığı tanımlar.
11. Paralellik kavramını açıklar.
12. Diklik kavramını açıklar.
13. Gönyelerle elde edilebilecek açıları hesaplar.
14. Geometrik şekilleri sıralar.
15. Teğet kavramını açıklar.

◆ **Kazanım 2:** İş sağlığı ve güvenliği tedbirleri doğrultusunda teknik resim kurallarına uygun olarak standart resim kâğıtlarına çeşitli iş parçalarının görünüşlerini ve kesit görünüşlerini çizer.

◆ **Modül Adı:** Görünüş Çıkarma

◆ **Modülün Süresi:** 40/36 ders saati

### ◆ Bilgi:

1. İzdüşümü tanımlar.
2. İzdüşüm çeşitlerini sıralar.
3. Görünüş çeşitlerini sıralar.



4. Ön görünüş için bakış yönünü belirleme ölçütlerini sıralar.
5. Görünüş sayısı belirleme ölçütlerini sıralar.
6. Yardımcı görünüş çizilecek durumları açıklar.
7. Detay görünüş çizilecek kısımları örneklerle açıklar.
8. Özel görünüşler çizme sebeplerini açıklar.
9. Kesit alma işlemini tanımlar.
10. Kesit almanın gerekliliğini ifade eder.
11. Kesit görünüş çeşitlerini sıralar.
12. Kesit türlerinin uygulanacağı yerlerin özelliklerini açıklar.
13. Kesit görünüşlerde uyulacak çizim kurallarını açıklar.